

DS 063

2 01.01.2017

**UNIWIN W**  
**Grunt winylowy**

<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	UNIWIN W jest farbą winylową, do gruntowania, zawierającą aktywne pigmenty antykorozyjne.
<b>ZASTOSOWANIE</b>	Do antykorozyjnego zabezpieczania konstrukcji i elementów stalowych eksploatowanych w atmosferze miejskiej i przemysłowej.
<b>SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI</b>	Farba tworzy powłokę dobrze przyczepną do podłoża stalowego, elastyczną i odporną mechanicznie.

**DANE TECHNICZNE**

<b>Zawartość substancji stałych</b>	40±2% obj.		
<b>Całkowita masa substancji stałych</b>	ok. 860 g/l		
<b>Lotne związki organiczne (VOC)</b>	ok. 490 g/l		
<b>Zalecana grubość powłoki</b>	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)
	40	100	10,0

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne** Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

**Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 40 µm)**

- pyłosuchość po 1 h  
- suchość na dotyk po 2 h

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (wilgotność względna 50%, grubość powłoki 40 µm)**

tym samym materiałem	
<b>temperatura powierzchni</b>	<b>+23 °C</b>
<b>min.</b>	3h
<b>max.</b>	nieograniczony

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności, warunków wentylacji i grubości pokrycia. Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik** Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć TEKNOSOLV 779

**Rozcieńczalnik do mycia** TEKNOSOLV 779

**Wygląd powłoki** Matowa

**Kolor** 820 – szary jasny

**OZNAKOWANIE BEZPIECZESTWA** Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Przed czyszczeniem zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.

**POWIERZCHNIE STALOWE** : Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> w przypadku konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej. Dopuszcza się również mechaniczne oczyszczenie powierzchni do stopnia St 3 (ISO 8501-1) w przypadku konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych. Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia przyczepność do podłoża.

Czas i miejsce przygotowania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej -10°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, dobra wentylacja.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę nanosić natryskiem hydrodynamicznym lub pędzlem.

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 20 do 80 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

Srednica dyszy: 0,013 – 0,019"

Ciśnienie w dyszy: 10 – 15 MPa.

**Następne wymalowania**

Do przemalowania zaleca się farby winylowe lub akrylowe Teknos-Oliva.

**INFORMACJE DODATKOWE**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

---

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---